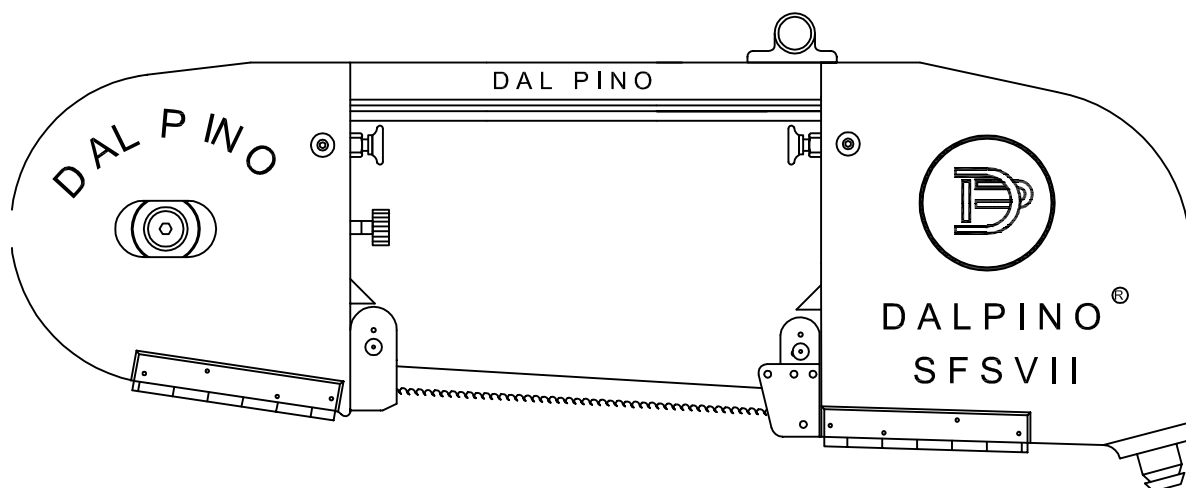
SERRA DE FITA SFSVII - SFD

MANUAL DE INSTRUÇÕES

Serras Elétricas Dal Pino Ltda Av. Industrial, 1982 Bairro Campestre - Cep. 09080 - 501 - Sto André-SP
Tel. 11 - 4991 - 3833 Fax: 11- 4991-2608 Email: dalpino@dalpino.com.br Site: www.dalpino.com.br

ÍNDICE

SERRA DE FITA SFSVII - SFD

Descrição: Equipamento elétrico, destinado ao corte de bovinos, suínos e dianteiros dividindo – os em ½ carcaças.

Proporciona: Elevada rapidez de corte (média de 10 segundos) baixo ruído, elevada produção [até 300 suínos / hora, segurança, rentabilidade (retira somente 0,010 kgs de osso / animal contra 0,040 kgs das serras convencionais, baixa manutenção)] .

Características Técnicas:

Motor: Elétrico – Trifásico 220/380 V. – 3 HP , Blindado IP 55
Transmissão: Engrenagens de aço, imersas em óleo ou graxa especial;
Polia Movida: Duralumínio com pista em Inox AISI 304, condicionada por rosca e tensão regulável (Tensionador Da Lâmina).
Polia motora: Duralumínio com pista em inox AISI 304.
Lâmina: Fita de aço carbono, laminada à frio;
Bloco Principal: Corpo em alumínio fundido com braço de aço inox
Obs: É indicado utilizar – se de Balancim Pneumático ou à Mola Helicoidal.

MANUAL DE INSTRUÇÕES PARA USO DA SERRA DE FITA PARA CORTE DE CARCAÇAS DE SUÍNOS.

Parabéns!! Você acaba de adquirir mais um excelente produto das Serras Elétricas Dal Pino.

Esta máquina foi especialmente desenvolvida para médios e grandes abates, sua capacidade de corte é de 300 suínos por hora. Acima dessa capacidade, temos o modelo SPEED.

A máquina SFSVII está equipada com Motor blindado IP 55 De 3 CV a 1.730 RPM, 220/380 V, na polia motriz.

Nas grandes matanças esta máquina deve trabalhar com uma plataforma móvel, e deve estar pendurada em um balancim de alta sensibilidade, proporcionando ao operador maior rendimento com menos esforço físico além de baixa manutenção na máquina .

Código de lâmina a ser utilizada:

112-S.

INSTALAÇÃO

Para instalação da Serra de Fita Dal Pino SFSVII é necessário ter no local:

Um ponto de água fria .
Um ponto de água quente.
Um ponto de energia elétrica.

Ao instalar a Serra verifique se a voltagem está de acordo com a tensão da máquina.

Nossas máquinas saem da linha de montagem ligadas em 220 V, com opção em 380 V.

Quando ligar a tensão na máquina, verifique o sentido de giro da roda traseira, a mesma deverá girar no sentido anti-horário.

Para ligar a máquina ligue o interruptor de segurança localizado na caixinha do motor.

Feito isto, ligue a máquina acionando o gatilho existente no cabo de acionamento.

Para desligar solte a mão do gatilho.

Quando for trocar a lâmina, fazer a limpeza e ao término do trabalho, desligue o interruptor de segurança para evitar acidentes.

Ligue uma mangueira de água na máquina e regule a pressão da água a gosto, para lavar e resfriar a lâmina.

Durante o trabalho, com a lâmina lavada e refrigerada tem mais durabilidade no trabalho.

Na parte de baixo da máquina conecte a mangueira para a saída da água e do farelo de corte.

Diariamente verifique com um calibrador feito com um pedaço da própria lâmina as guias de widia da lâmina, pois as mesmas devem trabalham bem ajustadas sem folga.

Para montar a lâmina na máquina, monte-a com os dentes para o lado de dentro, e o sentido de corte para trás.

OBS. Para serra SFD não se aplica água

IMPORTANTE:
CERTIFIQUE-SE QUE A LÂMINA ESTEJA BEM MONTADA SOBRE AS RODAS, FEITO ISTO GIRE O TENSIONADOR PARA ESTICAR A LÂMINA ATÉ O MESMO GIRAR EM FALSO.

MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO

Todos os dias, após a matança, lavar bem a máquina, desmontado o dispositivo de torção (ver páginas 07 e 08) para limpeza e aferição das guias, lubrifique-as e monte novamente.

Toda semana desmonte o carrinho com a roda dianteira para uma boa limpeza e lubrificação das guias onde o carrinho se movimenta. (ver página 13).
Para esta limpeza basta soltar os parafusos das réguas e retirá-las que o carrinho sairá completo. Após a limpeza lubrifique e torne a montar

IMPORTANTE: Coloque graxa nos rolamentos da roda, use uma bomba manual para graxa.
Verifique que no eixo da roda há uma engraxadeira para engraxar os rolamentos.

Utilizar bomba manual para graxa o qual é adquirido junto com a compra da máquina.

Verifique o óleo da caixa de engrenagens, se estiver contaminado (muito escuro e com água) esgote o mesmo, e troque por óleo novo (SAE 90) ou GRAXA NOTRIA ALIME 65 c. 000

Originalmente as caixas de emgrenagens são montados com graxa .

Esta contaminação ocorre devido à lavagem da máquina com vapor ou água quente o que é normal, pois, o calor se condensa dentro da máquina ocasionando a água no óleo, recomendamos trocar o óleo periodicamente.

Verifique a pressão do dispositivo tensionador da lâmina (o que estica a lâmina)

A DAL PINO possui o aparelho Tensiômetro para verificar a pressão deste dispositivo tensionador, o qual é adquirido separadamente da compra da máquina.

Este tensionador da lâmina sai da fábrica regulado com a pressão de 110 a 120 libras no manômetro, podendo ser alterado conforme a instalação.

Este dispositivo pode no decorrer do trabalho diário e na limpeza com água quente ficar um pouco duro devido a entrada de água, sangue ou outras impurezas quaisquer.

Caso isto ocorra basta desmonta-lo para limpeza e lubrificação, montando e regulando em seguida com o Tensiômetro. (ver folhas 11 e 12).

REGULAGEM DA MÁQUINA

Após a instalação da máquina, verifique se a mesma está nivelada. O nivelamento poderá ser regulado pela rosca onde a máquina está pendurada.

Neste mesmo conjunto há uma regulagem para deixar a máquina com a frente mais alta ou mais baixa, ficando isso a critério do operador.

No cabo de acionamento da máquina há um microrruptor ou sensor magnético que no decorrer do trabalho poderá se danificar devido a umidade, sangue etc..

Recomendamos ter sempre de reserva uma ou duas peças.

Quanto ao dispositivo tensionador da lâmina, também recomendamos manter um de reserva, pois o mesmo devido ao trabalho, a sujeira e a umidade, poderá perder a regulagem.

Assim enquanto um trabalha o outro poderá sofrer manutenção sem perda de horas paradas.

A Serra quando estiver trabalhando poderá apresentar algumas particularidades:

Nos primeiros dias de trabalho, se o operador não estiver acostumado a este tipo de máquina, poderá ocorrer várias quebras de lâminas, corte torto, enroscar a máquina na carcaça.

Para o problema do corte torto, verifique se a lâmina não esta mal esticada, folga nas guias, máquina fora de nível, o que poderá ser corrigido pelo operador, girando-se a bucha de regulagem onde a máquina está pendurada.

A lâmina mal refrigerada por falta de água ou esguicho entupido pode causar aquecimento da lâmina e está acaba cortando torto ou patinando na roda. Não deixe a máquina cair, pois isto afetará o seu alinhamento.

Só deverão operar a máquina, pessoas devidamente treinadas

AJUSTE E REGULAGEM DAS GUIAS DA LÂMINA

No decorrer do trabalho de corte das carcaças, as guias sofrerão um desgaste natural sendo necessário um ajuste nas mesmas no final de cada matança.

Solte os parafusos das mesmas, retire-as e limpe bem o local, monte as guias novamente, encoste os parafusos nas guias sem apertar, pegue um pedaço da lâmina e use como calibrador.

Coloque o mesmo entre as guias e ajuste para deslizar, se folgar aperte os parafusos e a máquina está pronta para o trabalho.

ATENÇÃO

Se acontecer de as guias estarem muito gastas, vire as mesmas para o lado novo.

IMPORTANTE: Verifique a regulagem de folga das guias diariamente após a matança e a limpeza da máquina. Faça um calibrador de ajuste com um pedaço de lâmina quebrada.

Se as guias estiverem com folga ou gastas, mal ajustadas, podem ocasionar o corte torto da carcaça.

Estando as guias gastas solte-as e vire-as para o lado novo sem usar e ajuste-as.

Verifique a guia de wídia superior, caso esteja gasta solte-a e vire para o lado sem uso.

OBS: Ver ilustração nas páginas 07 a 09.

DESENHO ILUSTRATIVO PARA O AJUSTE DAS LÂMINAS

PARA TROCA DE LÂMINA OU
LIMPEZA, PUXE PARAFUSO ATÉ
DESENCAIXAR DO SUPORTE.

VERIFIQUE SE ESTA GUIA SUPERIOR
ESTIVER GASTA.
SOLTE-A E VIRE PARA O LADO NOVO.

VERIFIQUE ESTAS GUIAS, SE ESTIVEREM
GASTAS, VIRE - AS PARA O LADO NOVO.

GUIAS DE INOX

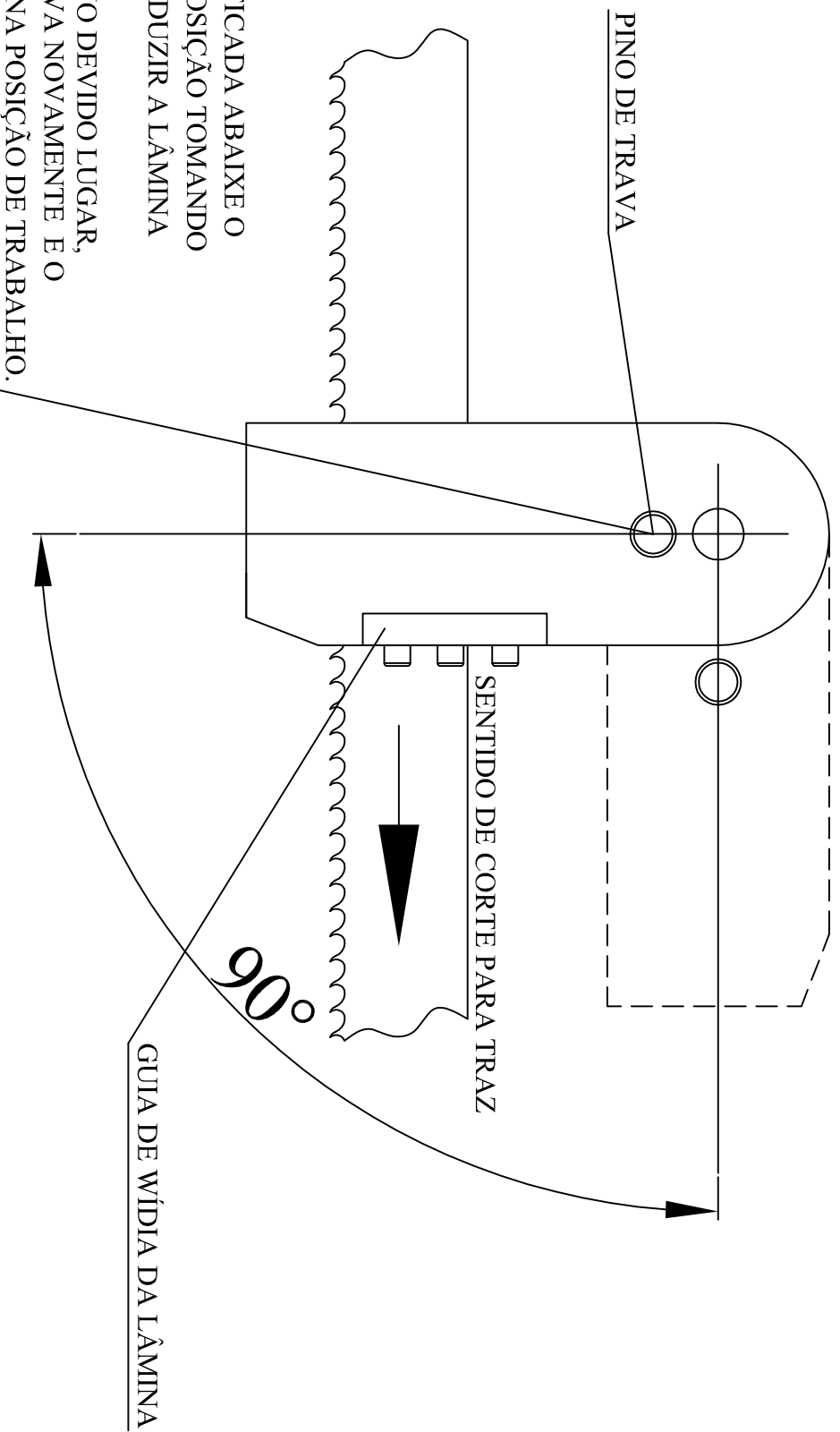
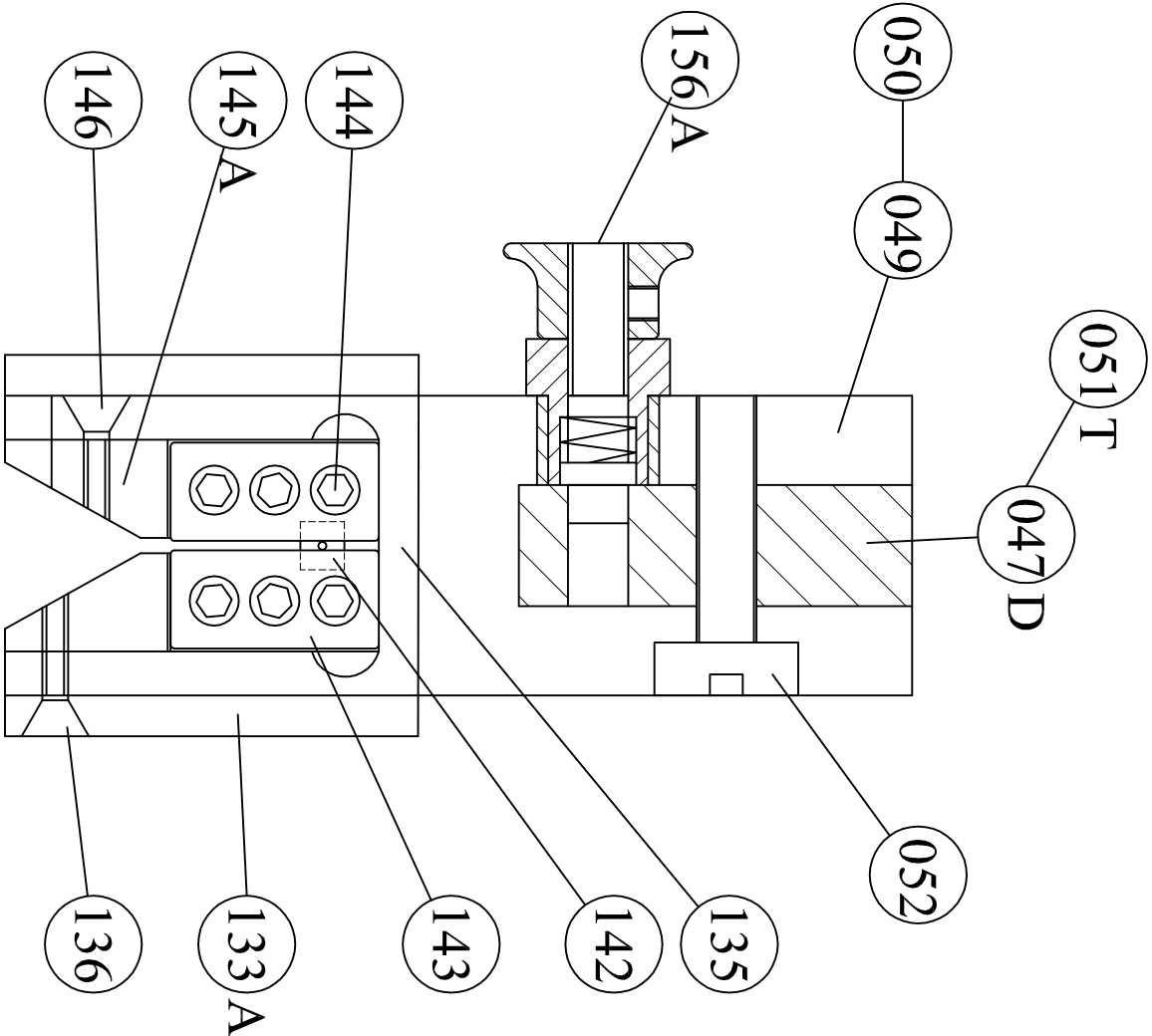
PARA DESMONTAR ESTE DISPOSITIVO
NA HORA DA LIMPEZA, BASTA RETIRAR
ESTE PARAFUSO.

PARA REGULAR AS GUIAS,
SOLTE ESTES PARAFUSOS.

PARA REGULAR ESTA FOLGA, USE UM
PEDAÇO DA LÂMINA COMO CALIBRADOR,
DEIXANDO - O DESLIZAR SEM FOLGA.

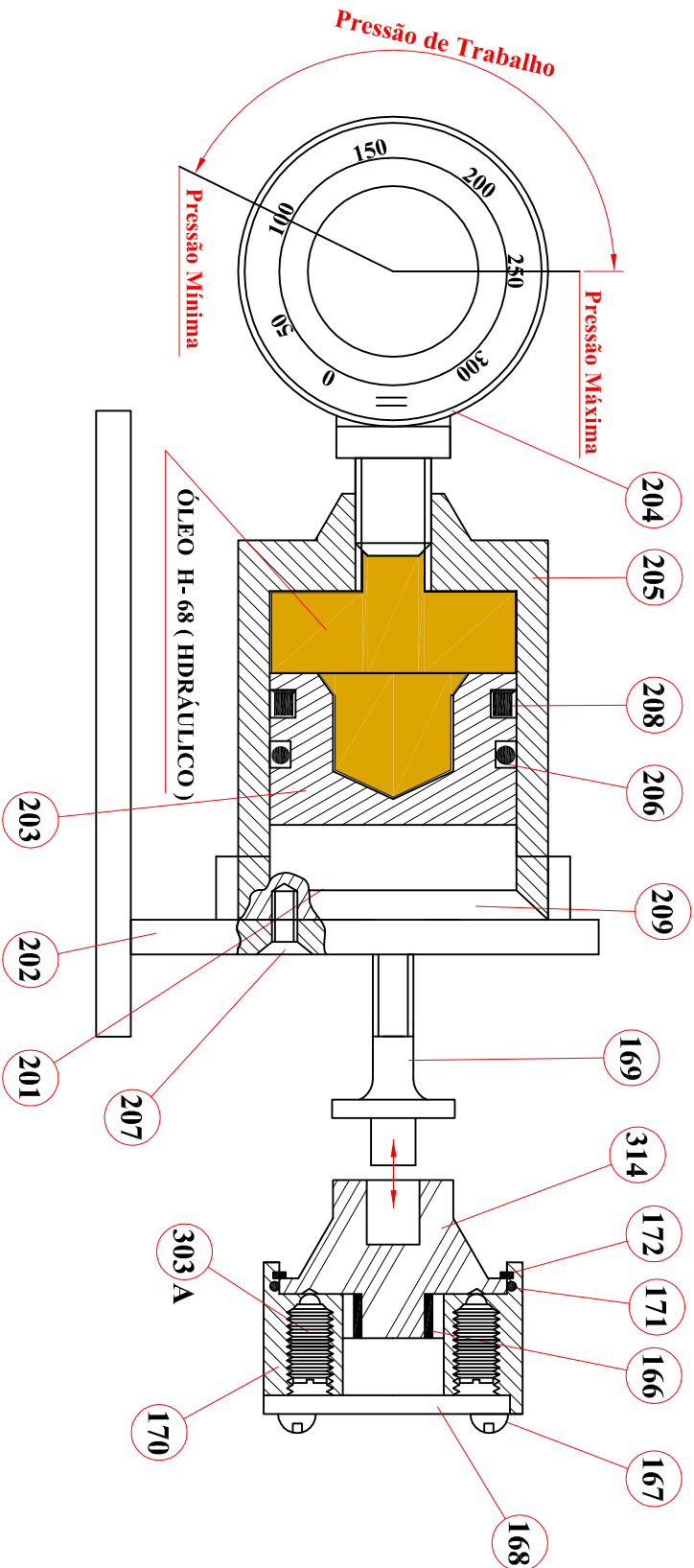
INSTRUÇÕES E DESENHO PARA REGULAGEM DA LÂMINA NAS GUIAS

PUXE O PINO DE TRAVA, ABAIXE OS DISPOSITIVOS DE TORÇÃO DA LÂMINA, ENCAIXANDO A LÂMINA NAS GUIAS DE WÍDIA.
SOLTE O PINO DE TRAVA PARA FICAR TRAVADO NA POSIÇÃO DE TRABALHO (VEJA INSTRUÇÕES NO DESENHO ABAIXO) .
FEITA ESTA OPERAÇÃO GIRE A RODA TRASEIRA COM A MÃO PARA A LÂMINA ASSENTAR, ABRA A ÁGUA E A MÁQUINA ESTA PRONTA PARA O TRABALHO.

COM A LÂMINA JÁ ESTICADA ABAIXE O DISPOSITIVO NESTA POSIÇÃO TOMANDO O CUIDADO DE INTRODUZIR A LÂMINA NAS GUIAS DE WIDIA.
ESTANDO A LÂMINA NO DEVIDO LUGAR, SOLTE O PINO DE TRAVA NOVAMENTE E O DISPOSITIVO ESTARÁ NA POSIÇÃO DE TRABALHO.

CONJUNTO DO DISPOSITIVO DE TORÇÃO DIANTEIRO (49A) / TRAZEIRO (50A)

LISTA DOS COMPONENTES

CÓD.	POS.	QT.	DESCRIÇÃO
2803030312	047D	01	SUPORTE FIX. DISP. DE TORÇÃO DIANT.
2803020317	049	01	DISP. TORÇÃO DIANTEIRO
2804020318	050	01	DISP. TORÇÃO TRAZEIRO
2804030311	051T	01	SUPORTE FIX DISP. DE TORÇÃO TRAZ.
1003100501	052	02	PARAF. FIX. DISP. DE TORÇÃO
3902020634	133A	02	GUIAS DE CORTE
4404010225	135	01	PINO SEPARADOR DA GUIA DE CORTE
1004020608	136	08	PARAF. P/ FIXAR GUIA DE CORTE
4303041005	142	02	GUIA DE WÍDIA SUPERIOR
4303040904	143	04	GUIA DE WÍDIA LATERAL
1003110343	144	14	PARAF. PARA FIXAR GUIAS
4304061911	145A	02	GUIA DE AÇO (CONJUNTO)
1004050421	146	08	PARAF. DE FIXAR GUIAS DE AÇO
4403010454	156A	02	PINOS DE TRAVA DO DISP. DE TORÇÃO DIANT. E TRAZ.

SFVI - 200
APARELHO REGULADOR DO TENSIONADOR DA LÂMINA

SFVII - 035
TENSIONADOR DA LÂMINA

CÓD.	POS.	QT.	DESCRIÇÃO
6301010101	SFVI - 200	01	CONJUNTO DO TENSIÔMETRO
4501040138	SFVI - 201	01	TAMPA DO TENSIÔMETRO
5704061128	SFVI - 202	01	BASE DO TENSIÔMETRO
6601030104	SFVI - 203	01	PISTÃO DO TENSIÔMETRO
7518040123	SFVI - 204	01	MANÔMETRO
5402020228	SFVI - 205	01	CORPO DO TENSIÔMETRO
1501010104	SFVI - 206	01	ANEL O'RING
1003050504	SFVI - 207	02	PARAFUSO P/ FIXAR NA BASE
1701010101	SFVI - 208	01	GAXETA

CÓD.	POS.	QT.	DESCRIÇÃO
1901011806	SFVI - 166	01	BUCHA DE AGULHA
1004030614	SFVI - 167	02	PARAFUSO FIXA A TAMPA
3903020837	SFVI - 168	01	TAMPA DO TENSIONADOR
4401010458	SFVI - 169	01	PINO DO TENSIONADOR
5401020226	SFVI - 170	01	CORPO DO TENSIONADOR
1501010102	SFVI - 171	01	ANÉL O'RING
1801010108	SFVI - 172	01	ANEL O'RING
1004080163	SFVI - 303A	04	PARAFUSO COM MOLA E ESFERA
4501040145	SFVI - 314	01	BUCHA DO TENSIONADOR

REGULAGEM DO TENSIONADOR

Com o conjunto devidamente limpo e lubrificado (usar o óleo lubrificante comum 20w-40), coloque-o no tensiometro (200) e inicie o ajuste.

1- **Mantenha o corpo (170) girando livremente sobre a bucha (314)**

2- **Selecione um dos parafusos de regulagem (303/A), girando lentamente o corpo (170) siga apertando o parafuso simultaneamente até sentir o toque da esfera do parafuso na bucha, então volte ¼ de volta do parafuso. Selecione o próximo parafuso, no sentido horário e repita o procedimento assim sucessivamente até que os quatro parafusos estejam na mesma posição em relação a bucha (recuados ¼ de volta).**

3- **É de extrema importância que os parafusos de regulagem estejam sempre na mesma distância em relação a bucha para que sua atuação seja uniforme no conjunto, desta forma inicie dando ½ volta em cada parafuso. Faça o teste no Tensiometro verificando a pressão na escala de PSI (mínimo 100 e máximo 250 PSI), havendo necessidade de aumentar a pressão aperte os parafusos, para diminuir solte os parafusos na mesma proporção.**

4- **Após feita a regulagem recomendamos o preenchimento dos espaços vazios, atrás parafusos e da bucha de agulha (166), com graxa, afim de evitar umidade, só então deverá ser colocada a tampa e os parafusos da tampa.**

Estes procedimentos deverão ser repetidos a cada semana ou quando se achar necessário, de acordo com o uso do equipamento.

OBS: Ver desenho PG 10

TENSIONADOR DA LÂMINA SFSVII 035

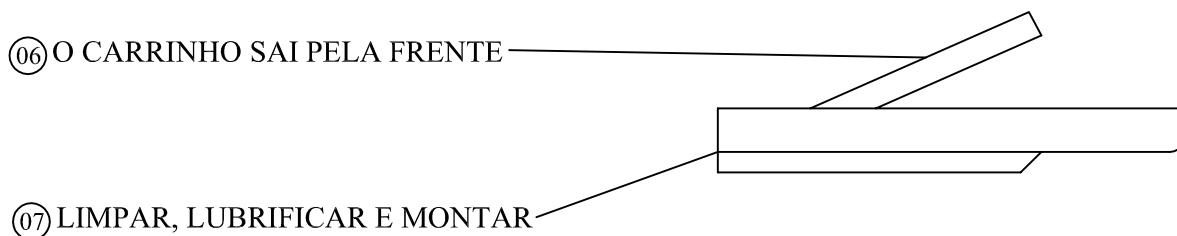
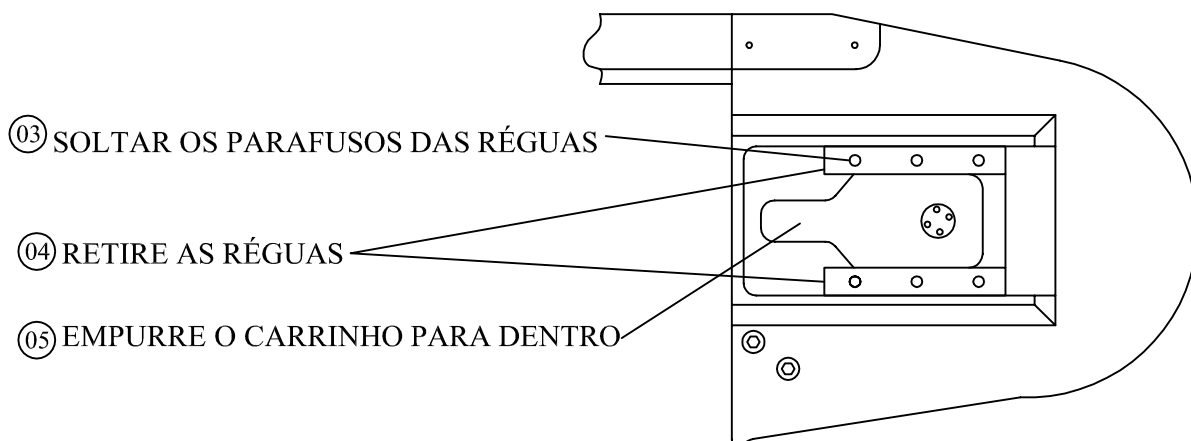
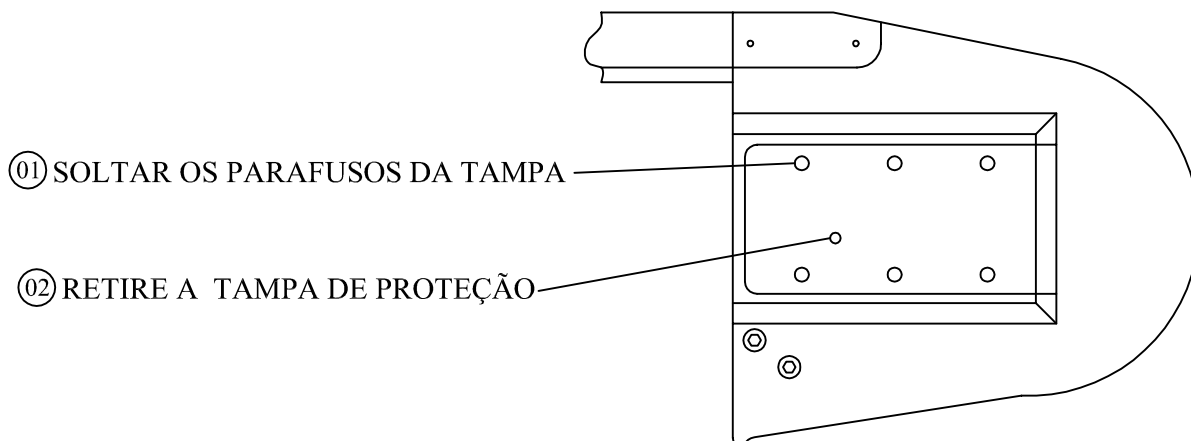
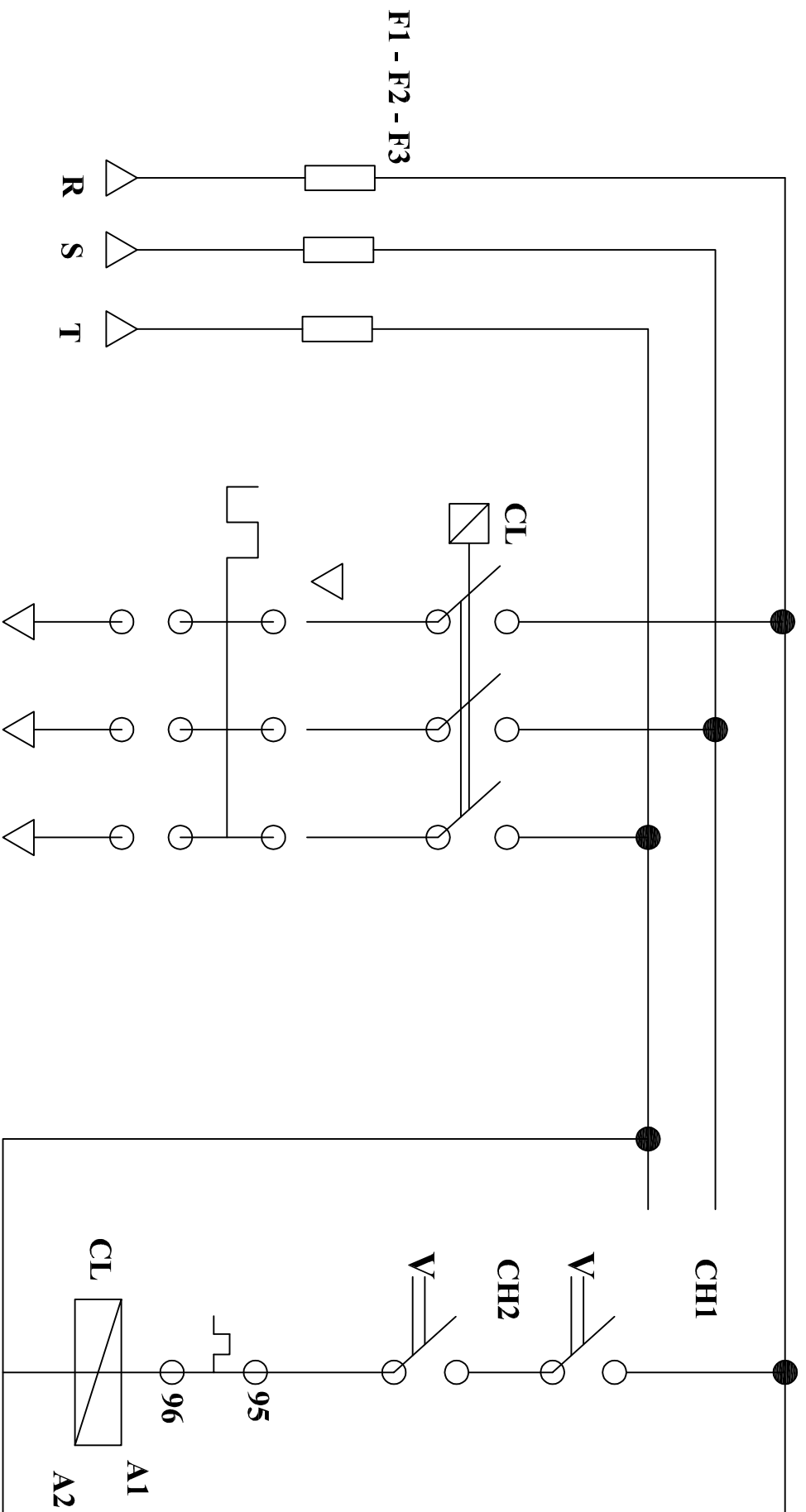
O tensionador da lâmina é considerado uma das partes fundamentais para o bom funcionamento e longevidade de todos os componentes da máquina. Uma vez mantido limpo e bem regulado, certamente será fácil obter os resultados esperados, quanto a produtividade e qualidade do corte.

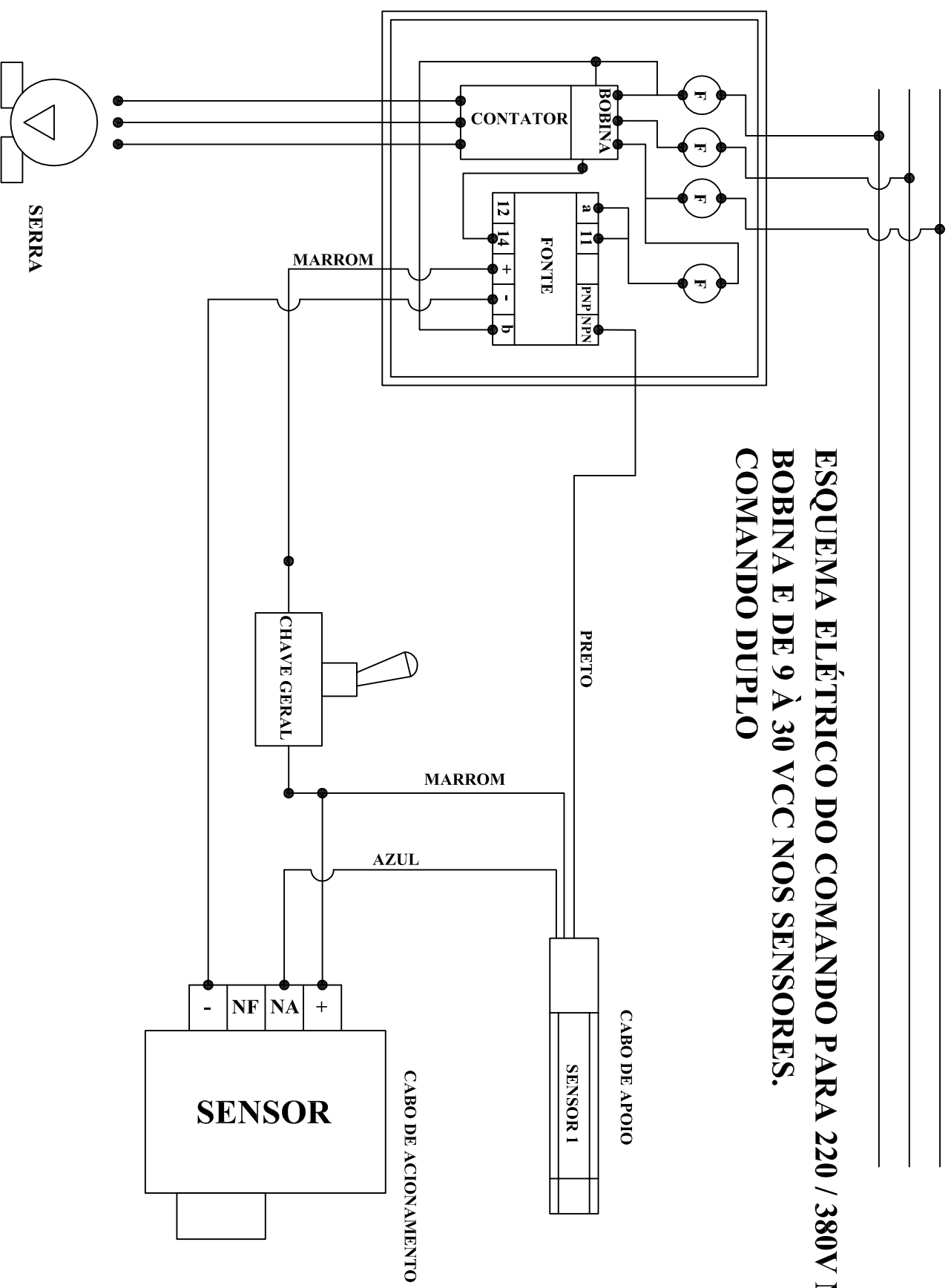
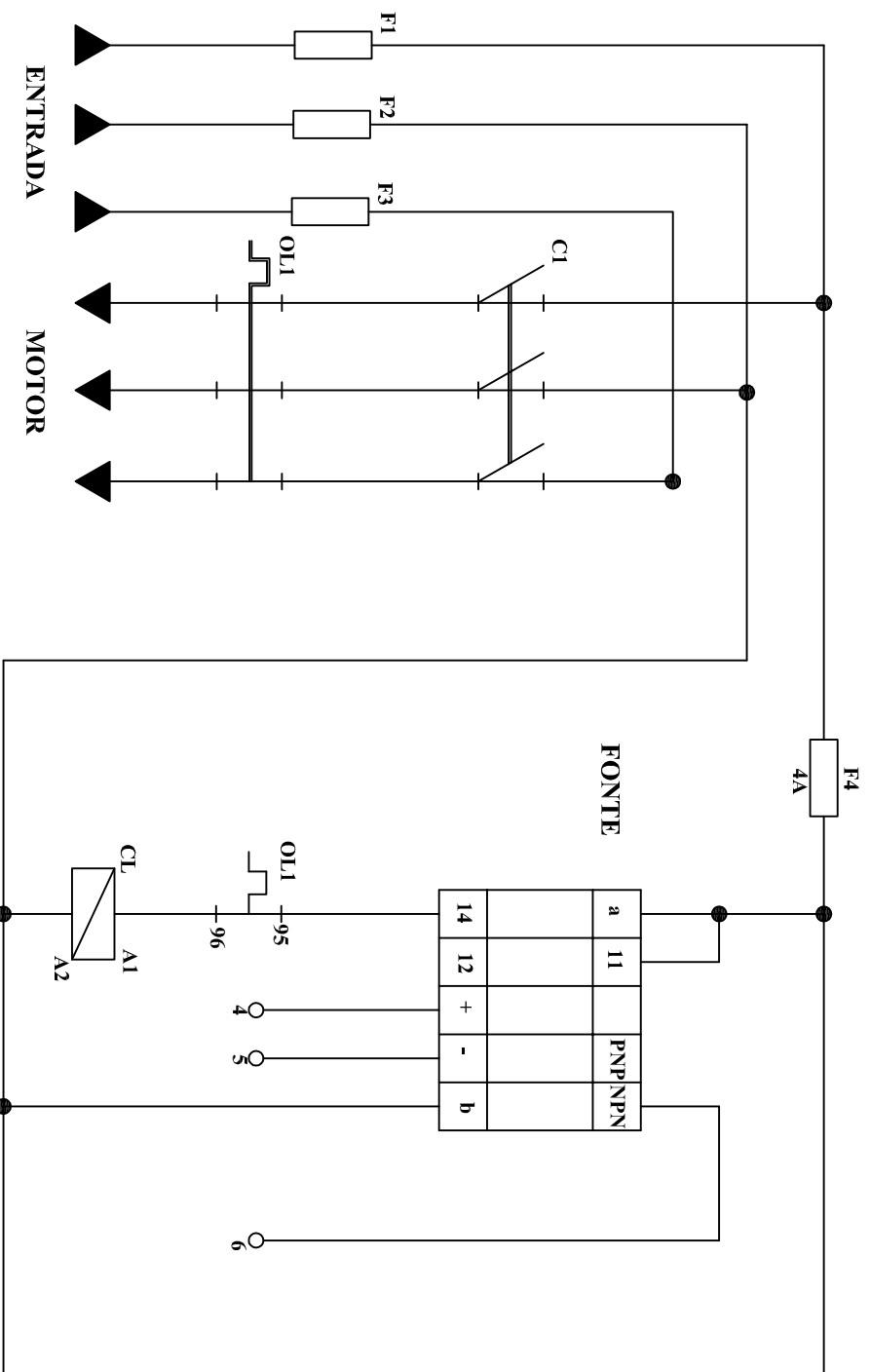
PROCEDIMENTOS PARA LIMPEZA DO TENSIONADOR

1- **Retire os 2 parafusos da tampa (305)**
2- **Retire a tampa (304)**
3- **Retire os 4 parafusos de regulagem (303 A)**
4- **Retire o anel elástico (311)**
5- **Separe o corpo (170) da bucha (314)**

Efetue a limpeza retirando os resíduos com óleo diesel.
Para montagem basta inverter a seqüência acima até o item 3, após a regulagem montar a tampa e recolocar os parafusos (167).

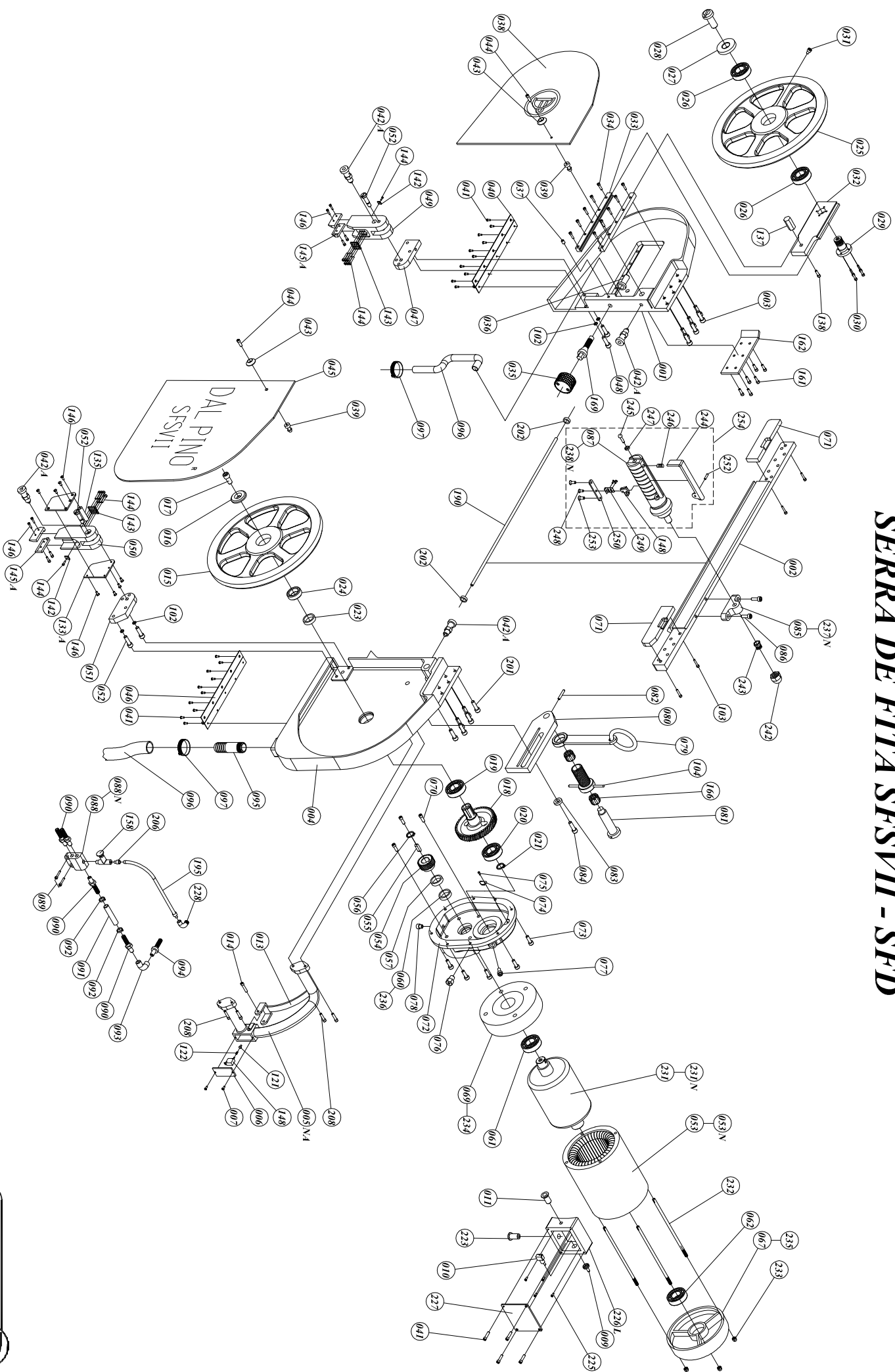
OBS: Ver desenho PG 10

FOLHA DE INSTRUÇÕES DE MANUTENÇÃO

Realize este serviço semanalmente, pois a sua Máquina trabalhará bem ajustada e lubrificada.
Engraxe os rolamentos da roda dianteira com uso de uma bomba para graxa, após a matança e a limpeza da máquina.
Para esclarecer qualquer dúvida, entre em contato com o nosso Departamento Técnico:
Fone: oxx 11 4991 - 3833

ESQUEMA DO PAINEL DE COMANDO P/ MOTOR ELÉTRICO TRIFÁSICO 220 / 380 V 50 / 60 CICLOS P/ SERRAS DAL PINO

ESQUEMA ELÉTRICO DO COMANDO PARA 220 / 380V NA BOBINA E DE 9 À 30 VCC NOS SENSORES. COMANDO DUPLO

ESQUEMA ELÉTRICO DO COMANDO PARA 220 / 380V NA BOBINA, E DE 9 À 30 VCC NOS SENSORES.

COMANDO SÍMPLES

CABO DE ACIONAMENTO

SERRA DE FITA SFSVII - SFD

SERRA DE FITA SUÍNO - SFVII

CÓDIGO	POS.	QTD.	DESCRICÃO
54022	001	001	CORPO DIANTEIRO
23019	002	001	BRAÇO DA SERRA
10091	003	005	PARAFUSO FIXA O BRAÇO NO CORPO
54023	004	001	CORPO TRASEIRO
32005	005	001	CABO DE ACIONAMENTO
32015	005/A	001	CABO DE ACINAMENTO COMPLETO
32003	005/N	001	CABO DE ACIONAMENTO
32019	005/NA	001	CABO DE ACIONAMENTO NOVO COMPLETO
39047	006	001	TAMPA DO CABO DE ACIONAMENTO
10138	007	006	PARAFUSO DA TAMPA DO CABO
31001	009	001	PROTETOR DO INTERRUPTOR
20001	010	001	INTERRUPTOR
72002	011	002	PRENSA CABO
10089	012	002	PARAFUSO FIXA O SUPORTE DO CABO
57024	013	001	ALAVANCA DE ACIONAMENTO DA MÁQUINA
10026	014	001	PARAFUSO PARA FIXAR O GATILHO
69009	015/A	001	RODA TRASEIRA COMPLETA
09031	016	001	ARRUELA FIXA RODA TRASEIRA
10098	017	001	PARAFUSO DE FIXAÇÃO DA RODA TRASEIRA
70005	018	001	ENGRENAGEM DA RODA TRASEIRA
70004	018/A	001	ENGRENAGEM DA RODA TRASEIRA (CONJUNTO)
19014	019	001	ROLAMENTO DIANTEIRO DA ENGRENAGEM DA RODA
19012	020	001	ROLAMENTO TRAZEIRO DA ENGRENAGEM DA RODA
18007	021	001	ANÉL ELÁSTICO DA RODA TRASEIRA
45028	022	001	BUCHA DA RODA TRASEIRA
45019	023	001	ANÉL DE ENCOSTO DA RODA TRASEIRA
14004	024	001	RETENTOR DA RODA TRASEIRA
69003	025/A	001	RODA DIANTEIRA COMPLETA
19016	026	002	ROLAMENTO DA RODA DIANTEIRA
09028	027	001	ARRUELA FIXA RODA DIANTEIRA
10098	028	001	PARAFUSO PARA FIXAR A RODA DIANTEIRA
44062	029	001	EIXO DA RODA DIANTEIRA
10083	030	004	PARAFUSO FIXA O EIXO DA RODA DIANTEIRA
25002	031	002	ENGRAXADEIRA
43024	032	001	CARRINHO
43036	033	002	RÉGUA DO CARRINHO
10083	034	006	PARAFUSO PARA FIXAR RÉGUAS
64002	035	001	TENSIONADOR DA LÂMINA
45043	036	001	BUCHA DO TENSINADOR DA LÂMINA
10063	037	001	PARAFUSO FIXA BUCHA DO TENSIONADOR
36007	038/A	001	TAMPA DO CORPO DIANTEIRA COMPLETA
44064	039	002	TRINCO DAS TAMPAS DIANT / TRAS.
57073	040	001	DOBRADIÇA DA TAMPA DIANTEIRA
10138	041	014	PARAFUSO PARA FIXAR AS DOBRADIÇAS
44065	042/A	004	PINO DA TRAVA DAS TAMPAS DISP. TORÇÃO DIANT / TRAS. COMPLETO
09029	043	002	ARRUELA DO TRINCO DAS TAMPAS DIANT / TRAS
10056	044	002	PARAFUSO FIXA O TRINCO DAS TAMPAS DIANT / TRAS.
36006	045/A	001	TAMPA DO CORPO TRASEIRO COMPLETA
57074	046	001	DOBRADIÇA DA TAMPA TRASEIRA
28029	047	001	SUPORTE FIXA O DISPOSITIVO DE TORÇÃO DIANTEIRO
10089	048	002	PARAFUSO FIXA SUPORTE DO DISP TORÇÃO DIANTEIRO
28017	049	001	CORPO DO DISPOSITIVO DE TORÇÃO DIANTEIRO
28023	049/A	001	DISPOSITIVO DE TORÇÃO DIANTEIRO COMPLETO
28034	050	001	CORPO DO DISPOSITIVO DE TORÇÃO TRASEIRO
28038	050/A	001	DISPOSITIVO DE TORÇÃO TRASEIRO COMPLETO
28043	051	001	SUPORTE FIXA O DISPOSITIVO DE TORÇÃO TRASEIRO
10077	052	002	PARAFUSO P/ FIXAR DISP DE TORÇAO DIANT / TRAS.

34011	053	001	MOTOR ELÉTRICO ALETADO TRIFÁSICO 03 CV
53012	053/N	001	MOTOR LISO
70003	054	001	ENGRENAGEM DO MOTOR
62012	055	001	CHAVETA DO MOTOR
18003	056	001	ANÉL ELÁSTICO DO EIXO DO MOTOR
45020	057	001	ANÉL DE CALÇO DA ENGRENAGEM DO MOTOR
30008	058	001	HÉLICE DE LUBRIFICAÇÃO
10133	059	002	PARAFUSO PARA FIXAR HELICE DE LUBRIFICAÇÃO
14005	060	001	RETENTOR DO EIXO DO MOTOR WEG
19001	061	001	ROLAMENTO DIANTEIRO DO MOTOR
19013	062	001	ROLAMENTO TRASEIRO DO MOTOR
30005	063	001	VENTUINHA PARA O MOTOR
44046	064	001	PINO DE TRAVA DA VENTUINHA
39022	065	001	TAMPA DE PROTEÇÃO DA VENTUINHA
39013	067	001	TAMPA TRAZEIRA DO MOTOR WEG
39020	069	001	FLANGE PARA MOTOR 3 CV WEG
10095	070	004	PARAFUSO FIXA O MOTOR
85010	071	001	POSTIÇO DO BRAÇO
65018	072	001	CAIXA DE ENGRENAGEM
10089	073	008	PARAFUSO FIXA CAIXA DE ENGRENAGEM
57035	074	001	CHAPA DO DIFUSOR DO ÓLEO
10138	075	001	PARAFUSO FIXA CHAPA DO DIFUSOR DE ÓLEO
24002	076	001	VISOR DE ÓLEO
72026	077	001	BUJAO DE ENTRADA DO ÓLEO
72028	078	001	BUJÃO PARA SAIDA DO ÓLEO
26014	079	001	SUPORTE DA SERRA
26023	079/A	001	SUPORTE DA SERRA COMPLETO
28012	080	001	SUPORTE DE FIXAÇÃO DO SUPORTE DA SERRA
44059	081	001	PINO DE FIXAÇÃO DO SUPORTE DA SERRA
10084	082	001	PARAFUSO FIXA PINO DO SUPORTE DA SERRA
09022	083	001	ARRUELA LISA PARA FIXAR O SUPORTE DO SUPORTE DA SERRA
10119	084	001	PARAFUSO FIXA O SUPORTE DO SUPORTE DA SERRA
28005	085	001	SUPORTE DO CABO DE APOIO
10089	086	002	PARAFUSO FIXA O SUPORTE DO CABO DE APOIO
33006	087	001	CABO DE APOIO
28008	088	001	SUPORTE DE CONEXÃO D' ÁGUA
28009	088/N	001	SUPORTE DE CONEXÃO D' ÁGUA NOVO
10078	089	002	PARAFUSO FIXA O SUPORTE DE CONEXÃO DA ÁGUA
72025	090	004	BICO PARA MANGUEIRA
72042	091	001	MANGUERA PARA ENTRADA DE ÁGUA
71005	092	002	ABRAÇADEIRA
72023	093	001	COTOVELO DE LATÃO PARA ENTRADA DE ÁGUA
72007	094	002	NIPLE DE LATAO PARA ENTRADA DE ÁGUA
72014	095	001	TUBO PARA MANGUEIRA DE SAÍDA DE FARELO
72044	096	001	TUBO DE ALUMÍNIO
72045	096/A	001	TUBO DE ALUMÍNIO
71006	097	001	ABRAÇADEIRA PARA FIXAR MANGUEIRA DE FARELO
09032	101	001	ARRUELA FIXA ENGRENAGEM DO MOTOR
09033	101/A	001	ARRUELA COM HÉLICE COMPLETA
09021	102	004	ARRUELA LISA P/ FIXAR SUPORTE DO DISP. DE TORÇÃO DIANT / TRAS.
10092	103	002	PARAFUSO FIXA O POSTIÇO DO BRAÇO
45050	104	001	BUCHA DE REGULAGEM DO SUPORTE DA SERRA
45051	104/A	001	BUCHA DE REGULAGEM DO SUPORTE DA SERRA COMPLETA
85012	111	001	POSTIÇO DA TAMPA DIANTEIRA
40039	112	001	LÂMINA DE FITA CONTÍNUA PARA SERRA DE SUÍNO
10142	114/A	004	PARAFUSO PARA TENSIONADOR
44041	121	001	BOTÃOP PARA ACIONAR MICRORRUPTOR
73004	122	001	MOLA DO BOTAO DO MICRORRUPTOR
39044	133/A	002	GUIAS DE ENCOSTO DE CORTE (CONJUNTO)
44075	135	001	PINO SEPARADOR DA GUIA DE CORTE

45046	137	001	BATENTE DO TENSIONADOR
10055	138	001	PARAFUSO FIXA BATENTE DO TENSIONADOR
59003	140	002	TERMINAL PARA LIGAR O MICRORRUPTOR
43028	142	002	GUIA DE WÍDIA SUPERIOR
43027	143	004	GUIA DE WÍDIA RETANGULAR
10097	144	014	PARAFUSO FIXA AS GUIAS DE WÍDIAS
43035	145/A	002	GUIA DE INOX (CONJUNTO)
10137	146	008	PARAFUSO PARA FIXAR GUIAS DE INOX
21003	148	002	MICRORRUPTOR
12008	149	008	PRISIONEIRO DO MOTOR WEG
11016	150	008	PORCA DO PRISIONEIRO DO MOTOR
09027	151	008	ARRUELA DE PRESSÃO INOX M 6
72033	152	001	NIPLE C/ CONECTOR E ANILHA PARA MANGUEIRA
72012	158	001	REGISTRO DE LATÃO PARA REGULAR A ÁGUA
15003	160	001	ANEL O ' RING PARA BOTÃO DO GATILHO
10138	161	006	PARAFUSO FIXA CHAPA DE PROTEÇÃO DO CARRINHO
57020	162	001	CHAPA DE PROTEÇÃO DO CARRINHO
44039	169	001	PINO DO TENSIONADOR
72029	185	001	COTOVELO
72030	186	002	ANILHA
15003	189	002	ANEL O'RING
72053	190	001	CANO DE COBRE
19020	194	002	BUCHA DE AGULHA DA LEVA
72058	195	001	CANO DE ALÚMINIO 240 X 3/16"
25007	200	001	ENGRAXADEIRA
10091	201	005	PARAFUSO FIXA O BRAÇO DA MÁQUINA
15006	202	003	ANEL O'RING
72034	206	001	NIPLE COM CONECTOR E ANILHA PARA MANGUEIRA
10070	208	004	PARAFUSO PARA FIXAR CABO DE ACIONAMENTO
11040	216	008	PORCA FIXA MOTOR E FLANGE WEG
10137	217	002	PARAFUSO FIXA MICRORRUPTOR
72002	223	001	PRENSA CABO PVC
10138	225	004	PARAFUSO DE FIXAÇÃO DA CAIXA DE LIGAÇÃO
65013	226/L	001	CAIXA DE LIGAÇÃO DO MOTOR LISO
39036	227	001	TAMPA DA CAIXA DE LIGAÇÃO DO MOTOR LISO
72024	228	001	COTOVELO
14013	229	001	RETENTOR DA TAMPA TRAS. DO MOTOR WEG
51024	231	001	ROTOR DO MOTOR WEG 3CV
51031	231/N	001	ROTOR DO MOTOR LISO
13005	232	004	TIRANTE
11022	233	004	PORCA DO TIRANTE
39052	234	001	TAMPA DIANTEIRA DO MOTOR LISO
39053	235	001	TAMPA TRASEIRA DO MOTOR LISO
14005	236	001	RETENTOR DO EIXO DO MOTOR
28007	237/N	001	SUPORTE DO CABO DE APOIO
33014	238/N	001	CABO DE APOIO
59008	239	002	TERMINAL DE LIGAÇÃO
75338	242	001	PRENSA CABO 6x1/4" BSP
11033	243	001	PORCA DE FIX. DO CABO DE APOIO
98721	244	001	GATILHO DE ACIONAMENTO
44100	245	001	PINO DE ACIONAMENTO DO MICRORRUPTOR
73003	246	001	MOLA DO PINO DE ACIONAMENTO
98566	247	001	ANÉL O'RING DO PINO
10044	248	001	PARAFUSO DE FIX. DO SUPORTE DO MICRORRUPTOR
74301	249	001	SUPORTE DE FIX. DO MICRORRUPTOR
39062	250	001	TAMPA DO CABO DE APOIO
10042	251	001	PARAFUSO DE FIX. DO MICRORRUPTOR
44080	252	001	PINO DE FIX. DO GATILHO
10138	253	002	PARAFUSO FIX. DA TAMPA DO GATILHO
33010	254	001	CABO COMPLETO

Certificado de Garantia

Serras Elétricas Dal Pino assegura ao primeiro proprietário, ou comprador, da(s) máquina(s) abaixo citada(s), a garantia de 06 (seis) meses a contar da data de emissão deste Certificado ou Nota Fiscal, contra defeitos de fabricação ou funcionamento. Esta garantia NÃO cobre materiais de desgaste, tais como rolamentos, pastilhas de wídia, chaves liga-desliga, motores ou qualquer outro componente que seja fornecido por terceiros, bem como lâminas.

Esta Garantia perderá sua validade se a máquina sofrer qualquer dano por motivo de acidentes, uso indevido ou abusivo em condições precárias, ligações em voltagem diferente, não observância do Manual de Instruções, falta de limpeza e conservação, falta de uso prolongado, ajustagem inadequada e falta de lubrificantes.

Serras Elétricas Dal Pino reserva-se o direito de cobrar do cliente, as despesas de viagem, estadias, refeições e transportes havidos com nossos técnicos solicitados, se os mesmos constatarem que os defeitos apresentados não se enquadram nos termos contidos nesta Garantia.
Findo o prazo de garantia de 6 (seis) meses, Serras Elétricas Dal Pino estará sempre prestando Assistência Técnica com preços conforme tabela em vigor.
ATENÇÃO: Ao ligar a máquina, verifique se a voltagem e o sentido de rotação do motor estão corretos.

Discriminação .... Número da Máquina ....
Data da compra ..../......./.......... Vencimento da garantia ..../......./.......
Nome/Proprietário .... Tel ....
End:... Cidade:............................ Estado:..............

Este Certificado deverá ser preenchido por extenso, sem emendas ou rasuras. Esta Garantia está subordinada ás condições expressas no Manual de Instruções Dal Pino que acompanha a máquina.

A inobservância das recomendações nele contidas, implicará no cancelamento imediato e automático desta Garantia.

Ass. Técnico.......................................

Serras Elétricas Dal Pino Ltda

LUBRIFICAÇÃO

A DALPINO recomenda a utilização dos lubrificantes GRAX em seus equipamentos, pois os mesmos proporcionam efetiva melhoria de performance e desempenho.
Estes produtos atendem à instrução normativa n° 8 de 16 de janeiro de 2002 do Ministério da Agricultura

PLANO DE LUBRIFICAÇÃO DOS EQUIPAMENTOS DALPINO

EQUIPAMENTO	PONTO	QUANTIDADE ADEQUADA	SISTEMA DE APLICAÇÃO	FREQUÊNCIA RECOMENDADA	SERVIÇO A SER EXECUTADO	PRODUTO RECOMENDADO
Serra de Fita	Polia dianteira com pino graxeiro	20 gr	Pino graxeiro	diária	Limpar e lubrificar	Notria alime 65 SCF Consistência 2
	Caixa de engrenagens	1 kg	Banho	trimestral **	Trocar	Notria alime 65 SCF Consistência 000
	Suporte da Serra	10 gr	Pino graxeiro	semanal	Infiltrar	Notria alime 65 SCF Consistência 2
Serra Convencional com Biela	Corrediças	20gr a 30gr	Copo graxeiro	diária	Infiltrar	Notria alime 65 SCF Consistência 2
	Pino da Corrediça	1gr	Pino graxeiro	diária	Infiltrar	Notria alime 65 SCF Consistência 2
	Rolamento alto Compensador da Biela	10gr	Manual	diária	Revisar e aplicar	Notria alime 65 SCF Consistência 2
Serra Circular	Caixa de engrenagens	50gr	Pino graxeiro	quinzenal	Trocar a cada 6 meses	Notria alime 65 ESF Consistência 2

****Durante a manutenção diária é recomendada a retirada do bujão para verificação do nível da Graxa, além da possível contaminação do lubrificante por vapores provenientes do processo de limpeza.**

Observações:

1 - Por terem sido exaustivamente testados e aprovados, os lubrificantes GRAX são recomendados pela DALPINO. A utilização de lubrificantes inadequados pode vir a prejudicar o equipamento além da sua garantia.
2 - Lubrificantes com autorização de uso de produto – AUP/DOI/DIPOA nº. 232/2002 de 23 de janeiro de 2002.
3 - Este plano atende unicamente a lubrificação de equipamentos DALPINO que se encontrem em plenas condições de funcionamento. Quaisquer condições adversas devem ser imediatamente comunicadas.
4 - Quaisquer alterações nas condições de trabalho, tais como uso continuado além do tempo recomendado ou contato com substâncias estranhas ao ambiente usual de trabalho podem comprometer o desempenho do lubrificante, bem como causar danos ao equipamento. Nestes casos pedimos entrar em contato com a GRAX.
5 - A aplicação, armazenamento e o correto manuseio do lubrificante contribuem para a obtenção dos melhores resultados.
6 - É recomendado afixar cópias desse folheto próximo às áreas de utilização do equipamento, permitindo rápida consulta.

GRAX LUBRIFICANTES ESPECIAIS Fone: (011) 6917-2022 E-mail: suporte@grax.com.br - Site: www.grax.com.br**